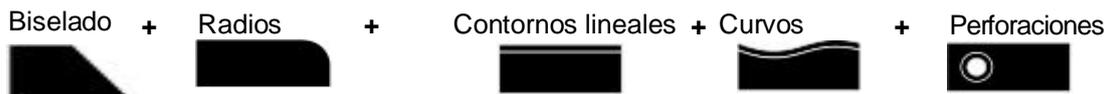


Fresadora de cantos con mesa SMT 30 AER-24. G1

La fresadora de cantos con mesa GERIMA SMT 30 AER-24. G1 consiste en la tecnología de accionamiento y fresado del motor de la SMT 30 AER-24. G1, combinado con un marco de mesa estable. El cabezal de fresado, incluida la rueda guía, sobresale de la superficie de la mesa en el centro, de modo que se garantiza un guiado manual sencillo de la pieza de trabajo a lo largo del cabezal de fresado y a lo largo de la rueda guía. El SMT 30 AER-24. G1. Especialmente adecuado para el mecanizado de biseles y radios en bordes rectos o curvos, contornos y orificios para piezas de trabajo pequeñas y medianas.



Especificaciones técnicas SMT 30 AER-24. G1

Anchura de bisel

- | | |
|------------------------------|----------|
| • Acero | 1 - 6 mm |
| • Acero inoxidable | 1 - 3 mm |
| • Aluminio | 1 - 8 mm |
| • Ángulo de bisel – estándar | 45° |

(tipo especial 0 - 60° posible)

Radio - estándar	2,5 / 3 / 4 mm
(tipo especial 1,2 mm posible)	

Ø Rueda guía - estándar	26,3 mm
(con cabezales especiales de Ø 10-24 mm posible)	

Conjunto de cabezales	3 x KX insert
-----------------------	---------------

Área de mecanizado	ca. 300x250 mm
--------------------	----------------

Potencia de motor	1.500 watt
-------------------	------------

Velocidad	2.500 - 7.900 min-1
-----------	---------------------

Peso	ca. 15 kg
------	-----------

Dimensiones (LxWxH)	ca. 450x250x250 mm
---------------------	--------------------

Ideal para:

- Construcción de máquinas
- Construcción de acero
- Construcción de moldes
- Construcción de prototipos

Ventajas:

- Cabezales intercambiables y insertos calibrados para diferentes ángulos y radios
- Plaquetas de metal duro aplicables 8 veces para biselés y radios
- Mecanizado de piezas pequeñas y medianas
- Los biselés metálicos desnudos garantizan una alta calidad superficial
- Recuerdo exacto de la cara de la raíz
- Estructura de mesa estable - ajustable en altura
- Fácil manejo
- Robusto y de bajo mantenimiento