

TAGLIO D'ARTE
MASTERPIECE CUT



 **VICLA**[®]

NOI WE	07
SEMPRE PRESENTI ALWAYS WITH YOU	09
LE RAGIONI DEL SUCCESSO THE REASONS FOR SUCCESS	10
SOLO IL MEGLIO ONLY THE BEST	11
MASSIMA SOLIDITÀ MAXIMUM SOLIDITY	12
GUIDA TRAVERSA PORTA LAMA BLADE HOLDER GUIDE	14
REGOLAZIONE INTERSPAZIO LAME BLADES GAP ADJUSTMENT	14
REGISTRO E TRAVERSA PORTA LAMA BACKGAUGE AND BLADE HOLDER	15
SEMPLICE INTERFACCIA SIMPLE INTERFACE	16
.DIAMOND	18
Standard	20
Soluzioni su misura Customized solutions	22
Modelli Models	25

OVICLA[®]

A T E L I E R

ITALIAN HEART

**MACCHINE PER
LAMIERA
PROGETTATE E
COSTRUITE
IN ITALIA.**

**SHEET METAL MACHINERY
ENGINEERED AND BUILT IN
ITALY.**



UN VANTAGGIO SU TUTTI: LA CAPACITÀ DI ASCOLTO.

**AN ADVANTAGE
ON EVERYONE:
THE ABILITY TO
LISTEN.**

In VICLA® il motore che muove ogni cosa è la passione. La stessa che da sempre anima i soci fondatori Marcello Ballacchino e Corrado Nucci e che si esprime tutti i giorni e in tutte le fasi di ogni singolo progetto prestando massima attenzione ai dettagli e alle richieste di ogni nostro cliente. In una sola parola: puntando all'eccellenza. Completano il quadro del nostro sistema di valori l'attitudine al confronto continuo - sia interno sia con i clienti e i fornitori - il lavoro di squadra e il rispetto verso i nostri dipendenti e i nostri interlocutori. Sono questi gli ingredienti fondamentali per coltivare un rapporto di soddisfazione reciproca che duri nel tempo.

The engine of VICLA® is driven by passion. The same passion that has always inspired the two founding partners Marcello Ballacchino and Corrado Nucci and which continues to drive them, day by day, by paying great attention to every detail and customer requirement on every single production phase and project. In one word: pursuing excellence. Our core values are also our skills: we believe in the power of constant dialogue - both internally and with customers and suppliers - in teamwork and in respect for our employees and our interlocutors. These are the fundamental ingredients that help us cultivating satisfying relationships built to last.

ANTICIPIAMO IL CAMBIAMENTO.

THE ATTITUDE OF ANTICIPATING THE CHANGE.

In un mercato in continua evoluzione il segreto per crescere è percepire in anticipo dove soffia il vento dell'innovazione. In VICLA® ci poniamo tutti i giorni all'ascolto del cambiamento e ci avvaliamo di professionisti che con grande esperienza e flessibilità riescono a cogliere i segnali del mercato. Con un punto fermo: sostenere la creatività a ogni livello aziendale, perché è la chiave per risolvere problemi nuovi e sempre più complessi. La nostra idea di futuro è davvero ambiziosa: fornire una macchina a marchio VICLA® in ogni officina del mondo per piegare e tagliare la lamiera come fosse carta. In modo innovativo, affidabile, efficiente e sicuro.

The secret of growth in a constantly developing market is the ability to understand in advance where the innovation gets its wind. Every day VICLA® pays great attention to the improvement. In other words, we cooperate with flexible minded experts capable to interpret the market trends. Supporting creativity at every level in our company is one of our markers: the key to solve the always more demanding and complex situations. Our quite ambitious target for the future is to provide workshops worldwide with VICLA® machines, based on the most advanced technology that will allow extremely easy and fast production, amongst reliability efficiency and safety.

Più che un'azienda VICLA® è pensata e strutturata come un laboratorio artigianale, un vero e proprio atelier tutto italiano delle macchine per lamiera. Ogni nostro progetto nasce prima di tutto dall'ascolto delle tue esigenze: ti guidiamo alla scelta della macchina più adatta e realizziamo insieme a te il prodotto più adatto. Non siamo semplici fornitori di macchine per lamiera ma veri e propri partner che realizzano prodotti su misura. Con un'attenzione estrema alla ricerca continua, alla qualità e alle tecnologie più innovative, in VICLA® abbiamo i numeri per fornirti quanto di più innovativo, solido e affidabile il mercato possa offrire. Una mentalità, questa, che dal 2008 a oggi ci ha portati a conquistare importanti fette di mercato. In Italia, in Europa e in Nord America.

Not just a company, VICLA® is conceived and structured as a real Italian atelier for sheet metal processing machinery. In fact every single project is born and developed thanks to a constant attention to your needs. We are not just simple manufacturers of sheet metal machineries; we aim to develop a real partnership with you to supply you with tailor-made products. Thanks to an extreme attention to a continuous research, high quality and the most innovative technologies, VICLA® has what it takes to provide you with the most innovative, solid and reliable technology on the market. This is our mission since 2008 and, up to these days, has allowed us to conquer important market shares in Italy, Europe and North America.

UN SISTEMA INOSSIDABILE DI VALORI.

**EVERGREEN
VALUES.**

INNOVAZIONE CONTINUA. CON LA BUSSOLA DELLA RICERCA.

ONGOING INNOVATION. WITH THE RESEARCH & DEVELOPMENT COMPASS.

Punta di diamante in VICLA® è il reparto di Ricerca & Sviluppo, un elemento di forza importantissimo per innovare, perfezionare le nostre macchine e trovare soluzioni d'avanguardia in tema di materiali e componentistica di altissima qualità. Un'attività che non si limita solo a questo. Nel nostro settore, infatti, ciò che fa la differenza è strutturare al meglio le macchine assemblando in modo sapiente, meticoloso e funzionale ogni singolo componente. Oggi più che mai siamo impegnati nello studio di prodotti ad alte prestazioni e grande risparmio energetico. Le nostre macchine garantiscono un abbattimento degli sprechi e dell'inquinamento attraverso la riduzione della quantità di olio idraulico e degli interventi di manutenzione.

Flagship of VICLA® is the Research & Development department. A very important unit able to innovate and improve our machines; not only finding the most advanced solutions for materials and high-quality components, but also studying the production and assembly methods. These aspects make a great difference in this specific application, where high quality structures, assembled following a skillful, accurate and sensible method are the key to success. Today, more than ever, we are also engaged in the study of high-performance machinery using energy saving technologies. Our machines reduce the wastage and the pollution by decreasing the amount of hydraulic oil required and by cutting down on maintenance interventions.

NON SEMPLICI FORNITORI: SCEGLIAMO PARTNER DI SUCCESSO.

NOT SIMPLE SUPPLIERS BUT SUCCESSFUL PARTNERS.

La scelta dei migliori fornitori del settore è uno dei principali fattori strategici di successo. Per questo in VICLA® ci avvaliamo della collaborazione solo di aziende certificate, in grado di garantire nel tempo lavorazioni, materiali e componentistica di qualità. Flessibilità e ridotti tempi di approvvigionamento sono altre caratteristiche determinanti nella scelta dei nostri partner. Ecco alcuni nomi: le italiane Gabrielli SPA, Manni Sipre SPA, Officine Zorzo SRL per la fornitura di materiali da costruzione, lavorazioni meccaniche, fresatura e verniciatura. Hoerbiger, Lazersafe e Voith invece sono i nostri principali fornitori di componentistica.

The choice of the best suppliers is one of the main successful and strategic factor for VICLA® that collaborates only with certified companies, able to guarantee high quality manufacturing processes, materials and components. Flexibility and quick lead times are the other determining characteristics in the choice of our partners. Some names of the Italian companies of excellence we work with are: Gabrielli SPA, Manni Sipre SPA, Officine Zorzo SRL. Hoerbiger, Lazersafe e Voith are, instead, our main components suppliers.

WE.

NOI.

UN RAPPORTO CONTINUO PER UNA FIDUCIA CHE DURI NEL TEMPO

Progettare e costruire macchine per la lavorazione della lamiera su misura, secondo le specifiche esigenze di ciascun cliente, necessita non solo di gruppi di lavoro interni fortemente integrati tra loro, ma anche di uno scambio e un di confronto continuo con i clienti stessi. Sia in fase di pre vendita sia post vendita. Un impegno importante a cui ci dedichiamo con serietà.

UN CONTATTO DIRETTO: IL PRIMO PASSO È QUI DA NOI

Il nostro team di consulenti è a tua completa disposizione per farti conoscere in prima persona e toccare con mano la gamma completa dei macchinari VICLA® per la lavorazione della lamiera. Solo così è possibile valutare al meglio le potenzialità dei nostri prodotti e la scelta più adatta alle tue esigenze di produzione.

LA FIDUCIA AL PRIMO POSTO. PRIMA E DOPO LA VENDITA

La cosa che più ci sta a cuore nel rapporto con i clienti è essere certi che le nostre macchine li soddisfino appieno nel corso del tempo. Per questo dopo la vendita li seguiamo passo passo, offrendo la possibilità di cogliere nuove opportunità attraverso l'offerta di utensili e ricambi: tra i nostri servizi storicamente più apprezzati.

PROFESSIONALITÀ ED ESPERIENZA AL TUO SERVIZIO

In ogni momento siamo in grado di offrirti un servizio di assistenza rapido ed efficace. La pronta fornitura di pezzi di ricambio, prezzi competitivi, un gruppo di tecnici esperti in meccanica, idraulica ed elettronica sono garanzia di un servizio di assistenza ai migliori livelli di mercato.

A DISPOSIZIONE IN OGNI MOMENTO

A volte basta una rapida assistenza telefonica per risolvere a breve giro i problemi più comuni. Oppure, in caso di necessità più complesse, un confronto telefonico è il primo passo per definire una diagnosi e una pianificazione corretta di un eventuale intervento. Inoltre, tutte le macchine VICLA® sono dotate di un collegamento per assistenza remota. Questo ci consente di dialogare direttamente con la macchina per individuare rapidamente le cause dei malfunzionamenti.

INTERVENTI DI MANUTENZIONE E GARANZIE SU MISURA

In VICLA® sappiamo bene che la vendita di una macchina non è l'atto conclusivo di un rapporto di fiducia, bensì il suo punto di inizio. Sì, perché vogliamo che le nostre macchine garantiscano sempre la massima prestazione ed efficienza minimizzando i costi. Per questo studiamo speciali pacchetti di assistenza su misura in grado di prevenire guasti o malfunzionamenti e che prevedano un programma mirato di interventi nel tempo.

A STEADY RELATIONSHIP THAT LASTS OVER TIME

Engineering and building tailored sheet metal machineries, following the precise directions of our customers, requires not only coordinated teams, but it also requires a constant dialogue with the customer. This dialogue is needed in both pre and after sales phases. An important effort we are glad to dedicate a considerable part of our energy for.

A DIRECT CONTACT: THE FIRST STEP IS AT OUR PLACE

Thanks to our dedicated team of consultants, our customers can experience and see first-hand the complete range of VICLA® sheet metal machineries. This is the best way to evaluate the potential of our products and to choose according to one's specific needs.

TRUST IS IN THE FIRST PLACE. BEFORE AND AFTER SALE

We care a great deal about customer's satisfaction; this is why we follow you step by step, giving the chance to seize new opportunities with offers of tool kits and spare parts: our mostly appreciated services.

COMPETENCE AND EXPERIENCE AT YOUR SERVICE

We are always able to offer you technical assistance in a quick and efficient way. Prompt supply of spare parts, competitive pricing; and a group of skilled technicians, able to face mechanical, hydraulic and electronic issues: these are our strongpoints that ensure a superior quality technical assistance.

ANY TIME YOU NEED IT

Sometimes a simple phone call can be enough to solve common problems. In case of more complex situations, a contact via phone is the first step that allows the preliminary diagnosis to be done properly, thus allowing the technician to plan the intervention in the most efficient way. Furthermore, all VICLA® machines are equipped with a remote connection, allowing our technicians to directly communicate with the machine and rapidly identify the causes of possible fault.

MAINTENANCE AND TAILORED WARRANTY

VICLA® knows that the sale of a machine tool is not the final act of a relationship, but its starting point. We want our machines to ensure the highest performances and efficiency, as well as to minimize costs. This is the main reason to offer our customer tailored technical assistance packages, that will prevent faults and malfunctioning, thanks to a specific programme of check-ups.





SEMPRE PRESENTI

ALWAYS WITH YOU

LE RAGIONI DEL SUCCESSO.

THE REASONS FOR SUCCESS.

1

LUNGA DURATA

La struttura e i componenti sono di solida qualità.

LONG-LASTING

The highest quality for both frame and components.

2

FACILITÀ DI UTILIZZO

Il software ha un'interfaccia semplice e intuitiva, mentre la zona lavoro è configurata ad hoc.

USER-FRIENDLY

The CNC, as well as all the technological applications, are easy to use and personalized according to your needs.

3

FLESSIBILITÀ

Ampie possibilità di configurazioni per eseguire diverse lavorazioni.

- Differenti lunghezze di piegatura e forze di pressione
- Diverse meccaniche posteriori, controlli e attacchi utensili
- Possibilità di scelta tra la piega in aria o in coniatura

FLEXIBILITY

A large number of possible configurations allow to perform different manufacturing.

- Wide range of models
- Various backgauges configurations, different CNC, and tool clampings
- Possibility to choose air bending or coining bending

4

SICUREZZA

Controlli di funzionamento e sicurezza scrupolosamente eseguiti in fase di collaudo e sistemi automatici di bloccaggio utensili.

SAFETY

All VICLA® products are constructed according to the highest safety standards.

5

ALTA PRODUTTIVITÀ

Ottimizzazione dei processi produttivi con conseguente riduzione dei tempi e dei costi per profilo e taglio.

- Elevata velocità di spostamento degli assi
- Tempi di attrezzaggio minimi
- Tavola porta matrice di larghezza ridotta e autocentrante
- Controllo numerico per la totale gestione dei parametri operativi

HIGH PRODUCTIVITY

The optimization of the manufacturing process leads to a reduction in processing time and cost.

- High speed movement and precision of the axes
- Minimum programming time
- Die holder table of narrow width and self-centring
- Numerical control for the whole management of the operational parameters

6

OTTIMO RAPPORTO QUALITÀ PREZZO

Progettazione e produzione italiana.

EXCELLENT QUALITY-PRICE RATIO

Italian engineering design and production.



**SOLO IL
MEGLIO.**

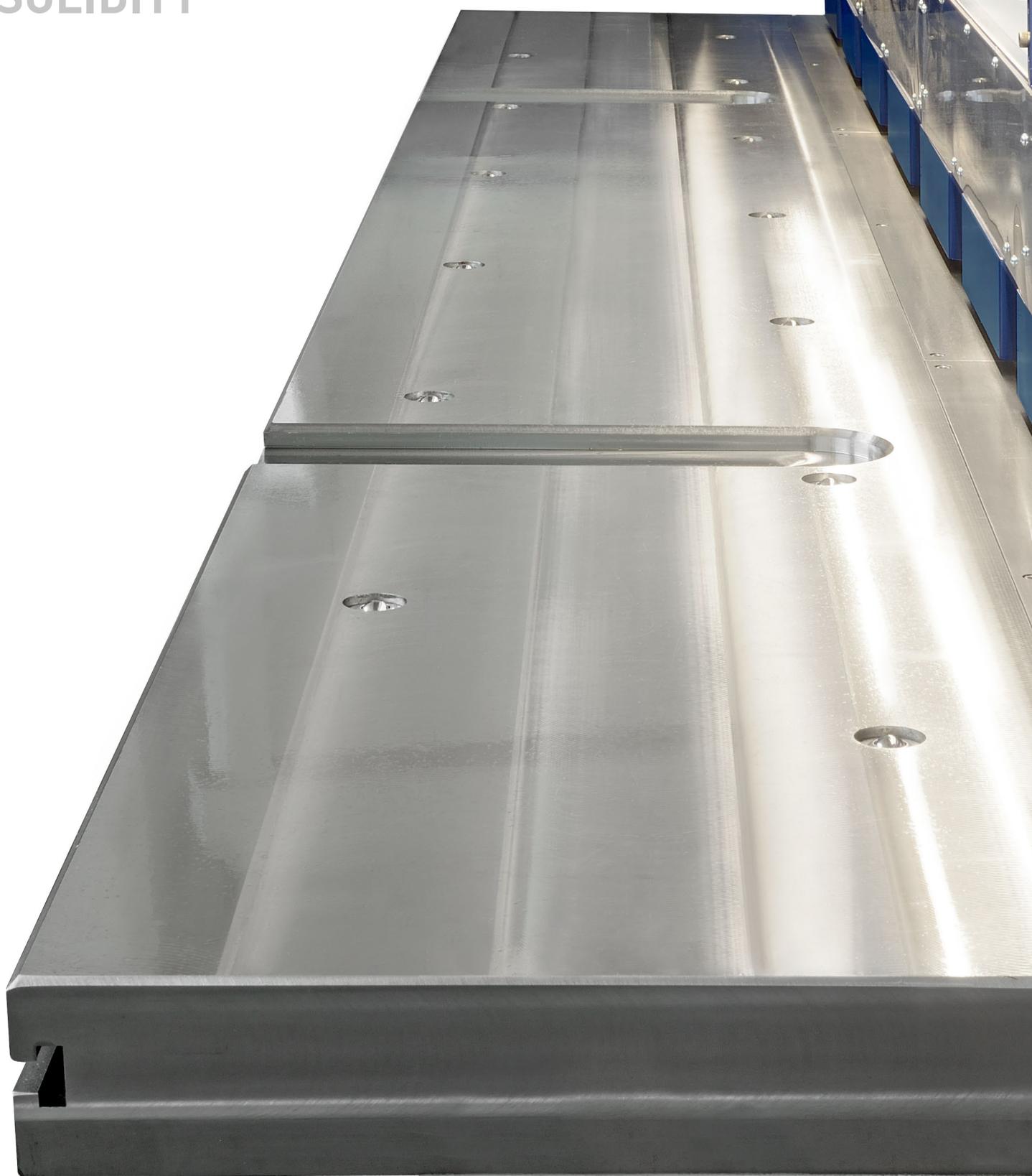
ONLY THE BEST.

La velocità e la precisione sono caratteristiche fondamentali delle macchine per la lavorazione della lamiera: ottenere il massimo nel minor tempo, raggruppare più lavorazioni su una sola macchina. In VICLA® siamo in grado di offrire un'ampia gamma di soluzioni flessibili, tutte studiate per l'ottimizzazione dell'intero sistema. Ecco di seguito i principali punti di forza delle nostre produzioni.

Speed and precision are the main features of sheet metal working, where achieving the best result in the shortest time possible, optimizing the machine manufacturing different products, are the keywords. VICLA® can offer a wide range of flexible solutions, all engineered with the aim to optimize the production.

MASSIMA SOLIDITÀ

MAXIMUM
SOLIDITY



La robusta struttura monolitica è garanzia di una grande stabilità e precisione di taglio. Anche il design è studiato secondo criteri di massima funzionalità ed efficienza, così da ridurre al minimo gli interventi di manutenzione dell'operatore. VICLA® sceglie i migliori prodotti per garantire macchine durevoli e tecnologicamente avanzate. I componenti che costituiscono le cesoie sono prodotti da aziende leader del settore.

CESOIE A GHIGLIOTTINA

- CNC touch screen
- Regolazione automatica angolo taglio
- Registro posteriore azionato da un motore brushless con tecnologia Can Open che combinato ad una meccanica posteriore di alta precisione, direttamente assemblata sulle spalle della macchina, assicura spostamenti veloci e di massima precisione
- Banco pieno con sfere di scorrimento integrate per facilitare la movimentazione del materiale
- Lame rettificata e temprate
- Squadre anteriori con riga millimetrata
- Illuminazione zona di taglio
- Sostegno posteriore a tre funzioni
- Pompa ad ingranaggi interni silenziosa e affidabile
- Impianto idraulico dedicato
- Quadro elettrico con componenti di qualità
- Sistema Start&Stop

The sturdy monolithic structure guarantees great stability and cut line accuracy. The design is crafted with the utmost functionality and efficiency, so as to minimize the need for maintenance of the operator. VICLA® chooses the best products to ensure machines with durable service life and technologically advanced. The components that make up the shears are manufactured by leading companies in the field.

GUILLOTINE SHEAR

- CNC touch screen
- Automatic cutting angle adjustment
- Back-gauge adjustment actuated by a brushless motor with Can Open technology that combined with a high precision backgauge, directly assembled on the side frame of the machine, ensures fast movement and maximum precision
- Bench with integrated balls to facilitate material handling
- Blades grinded and hardened
- Squaring arm with millimeter ruler
- Lighting system of the cutting area
- Three-function sheet support
- Internal gear pump, quiet and reliable
- Dedicated hydraulic system
- Electric board with high quality components
- Start&Stop system

GUIDA TRAVERSA PORTA LAMA

BLADE HOLDER GUIDE

Al fine di consentire un taglio dal risultato eccellente la traversa porta lama è guidata su tutta la sua lunghezza e scorre su appositi pattini di materiale autolubrificante montati sui tamponi guida.

In order to allow for an excellent cut the blade holder is driven on all its length and slides on suitable self-lubricating material shoes mounted on guiding pads.

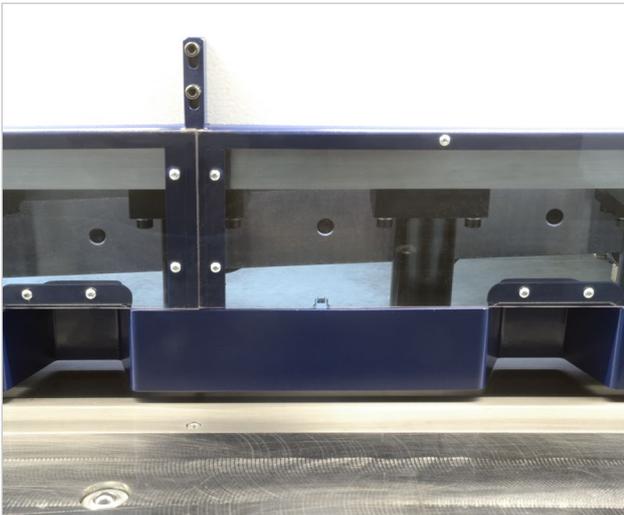
REGOLAZIONE INTERSPAZIO LAME

BLADES GAP ADJUSTMENT

In base all'ampiezza dello spessore da tagliare, un dispositivo manuale molto semplice consente una regolazione rapida e precisa dell'interspazio lame. Lo strumento di comando posto a lato della macchina permette la regolazione in decimi di millimetro delle lame in funzione dello spessore da tagliare. È possibile automatizzare questa operazione con un sistema motorizzato che attraverso il controllo numerico regola automaticamente la distanza ottimale con il variare dello spessore e della tipologia di materiale, diventando in questo modo un vero e proprio asse gestito dal Cnc.

According to the width and the thickness to be cut, a manual and very simple device allows for a fast and precise adjustment of the gap between the blades. The control tool on the side of the machine enables the Adjustment in tenths of a millimetre of the blades according to the thickness to be cut. It is possible to automate this process with a motorized system which through a numerical control automatically adjusts the optimal distance according to variations in thickness and type of material, becoming in this way a real axes managed by the Cnc.





Le cesoia a ghigliottina VICLA® sono dotate di un registro posteriore costruito in solida struttura e assemblato direttamente sulle spalle della macchina per poter garantire ottima ripetitività nel tempo e alta precisione di posizionamento degli assi, senza risentire delle vibrazioni prodotte durante i cicli di lavoro. Nella cesoia a ghigliottina .DIAMOND la spinta dei cilindri è perfettamente in asse con la traversa porta lama, inclinata ad un'angolazione studiata ad hoc, per una capacità di rifilo della lamiera fino a metà del suo spessore e una minore usura delle guarnizioni e dei cilindri.

VICLA® guillotine shears have a back gauge built in solid structure and assembled directly on the side frame of machine to produce high repetitiveness in time and high precision in axis positioning, without being affected by the vibrations produced during work cycles. In the .DIAMOND guillotine shears the cylinders are perfectly in line with the blade holder, tilted at an angle specifically designed, for a capacity of sheet metal trimming up to half its thickness and less wear of both seals and cylinders.

REGISTRO E TRAVERSA PORTA LAMA

BACKGAUGE AND BLADE HOLDER

SEMPLICE INTERFACCIA

EASY INTERFACE

esa

PM0001 Premere pedale discesa per Caglio

man		0	0
42			F ₄
2			F ₅
3000			
80	80		

Imposta Dati Aggiorna da Tabella Taratura

SSS



Le cesoie a ghigliottina della serie Diamond sono dotate di controlli numerici che consentono il miglioramento dell'operatività riducendo i tempi e i costi di lavorazione.

- Interfaccia semplice ed intuitiva
- Schermo a tecnologia full touch 7"
- Regolazione registro di taglio
- Regolazione automatica angolo di taglio
- Regolazione automatica interspazio lame
- Selezione delle funzioni sostegno lamiera
- Funzione ritrazione
- Libreria materiali

The guillotine shears of the Diamond series feature numerical controls that allow the improvement of operations reducing processing times and costs.

- Easy and intuitive interface
- 7" full touch screen technology
- Cutting adjustment
- Automatic adjustment of cutting angle
- Automatic blade gap adjustment
- Sheet support feature selection
- Retract function
- Materials library

. DIAMOND

LA SINTESI PERFETTA TRA EFFICIENZA E INNOVAZIONE.

THE PERFECT COMBINATION OF EFFICIENCY AND INNOVATION.



La cesoia a ghigliottina .DIAMOND è il frutto di un progetto che ci ha portati a mettere insieme creatività, design e innovazione Made in Italy con tutta l'affidabilità della migliore componentistica italiana ed europea. Il risultato è un mix perfetto di tecnologia d'avanguardia ed efficienza, garanzia di una macchina estremamente solida, precisa nel taglio e di altissima qualità. La cesoia a ghigliottina .DIAMOND è equipaggiata con una lunga serie di dotazioni standard ma è comunque possibile personalizzarla aggiungendo optional a seconda delle esigenze.

.DIAMOND guillotine shears are the result of a project that required us to mix together Made in Italy creativity, design and innovation, with all the reliability of the best Italian and European components. The result is a perfect mix of cutting edge technology and efficiency, guarantee of a machine extremely solid, ensuring a precise cutting and of the highest quality. .DIAMOND guillotine shear are equipped with a long list of standard features but you can still customize it by adding optional depending on your needs.

The logo for VICLA, featuring a stylized blue square icon with a white triangle inside, followed by the word "VICLA" in a bold, blue, sans-serif font.

VICLA

08/30



STANDARD

CILINDRI PREMI LAMIERA.

La cesoia a ghigliottina .DIAMOND è dotata di una **regolazione idraulica aggiuntiva dei cilindri che premono sulla lamiera** in questo modo la pressione necessaria si autoregola adattandosi a seconda dello sforzo richiesto al variare di spessore e resistenza del materiale da tagliare.

BANCO DI APPOGGIO.

Per rendere più agevole l'utilizzo delle lamiere il banco di appoggio si compone di stampati a "U" completi di sfere. È dotato inoltre di una scanalatura a coda di rondine su cui vengono fissati i supporti e la squadra.

LED CHE ILLUMINA LA LINEA DI TAGLIO.

Una luce a LED produce un'ombra sottile sul percorso di taglio, facile da individuare grazie a un apposito schermo in materiale plastico e trasparente di cui è dotata la protezione frontale.

SQUADRA DI SUPPORTO FRONTALE.

Riga millimetrata, battute di riferimento a scomparsa e sfere di scorrimento completano la squadra di supporto frontale. Inoltre, per il piano e i supporti si possono richiedere spazzole anti strisciamento.

REGISTRO POSTERIORE CON MOVIMENTAZIONE PIGNONE E CREMAGLIERA SU GUIDA LINEARE.

Il registro posteriore è basculante e si scosta dalla lamiera nella fase di taglio seguendo la discesa della lama. In questo modo si evita di danneggiarlo e di trasmettere al registro carichi in grado di modificare la sua posizione. Non è inoltre soggetto a sollecitazioni dovute al movimento della traversa portalamina, in quanto montato sulla struttura fissa della cesoia.

UN SISTEMA IDRAULICO ALL'AVANGUARDIA.

La cesoia a ghigliottina .DIAMOND è dotata di un sistema idraulico in grado di semplificare enormemente il lavoro dell'operatore e di facilitarlo in tutte le regolazioni necessarie all'ottenimento della massima qualità di taglio. Costituito da una componentistica di altissima qualità, l'impianto idraulico tedesco è garanzia di lunga durata della macchina perché grazie all'autoregolazione della pressione consente meno sollecitazioni ai vari componenti.

CONTROLLO NUMERICO ESA 625 O DELEM DAC 360s.

A seconda del tipo di materiale e dello spessore da tagliare il controllo numerico ESA 625 o DELEM DAC 360s regola automaticamente interspazio lame, angolo di taglio e lunghezza di taglio.

SHEET METAL DOWNHOLDERS.

.DIAMOND guillotine shears are equipped with an **additional hydraulic adjustment system of cylinders which presses on the sheet metal** applying the necessary self-adjusting pressure that adapts depending on the effort required to vary in thickness and resistance of the material to be cut.

TABLE.

To facilitate the use of sheet metal the support stand consists of "U"-shaped forms completed with sliding balls. It is also equipped with a groove housing the supports and the square.

LED THAT ILLUMINATES THE CUTTING LINE.

A LED light produces a slender shadow on the cutting path, easy to locate thanks to a special plastic and transparent screen featured by the front guard.

SQUARING ARM.

Millimetre ruler, reference stops and scroll balls complete the front support square. In addition, for the top and supports you can ask for special anti-sliding brushes.

BACK GAUGE ADJUSTMENT WITH RACK AND PINION MOVEMENT ON LINEAR GUIDE.

The back gauge during the cutting phase tilts and moves from the sheet metal following the descent of the blade. This prevents damage and transfer the gauge loads able to change its location. Also it is not subject to stresses due to the movement of the blade holder, as it is mounted on the fixed structure of the shears.

HIG-TECH HYDRAULIC SYSTEM.

.DIAMOND guillotine shears are equipped with a hydraulic system that can greatly simplify the operator's work and facilitate all the adjustments required to reach the highest quality line accuracy. Consisting of the highest quality components, the German hydraulic system is a guarantee of long service life since thanks to the self-adjustment of pressure it allows less stress to the various components.

ESA 625 or DELEM DAC 360s NUMERICAL CONTROL

Depending on the type of material and thickness to be cut the numerical control ESA 625 or DELEM DAC 360s automatically adjusts the gap between the blades, the cutting angle and the cutting length.



. DIAMOND



DOTAZIONE STANDARD

- Solida struttura monolitica
- Sistema idraulico all'avanguardia
- Cilindri montati in asse con la traversa porta lama
- Cilindri premi lamiera con pressione autoregolabile in base allo sforzo di taglio
- Traversa porta lama guidata su tutta la lunghezza di taglio
- Registro posteriore con movimentazione pignone e cremagliera su guida lineare
- Squadra di supporto frontale completa di battute di riferimento a scomparsa e riga millimetrata
- Banco con profili a "u" e sfere di scorrimento
- Supporti frontali con sfere di scorrimento
- Lame a due fili di taglio
- Linea di taglio con illuminazione a led
- Controllo numerico esa 625 o delem dac 360s
- Regolazione automatica dell'angolo e della lunghezza di taglio in funzione del materiale e dello spessore da tagliare

STANDARD EQUIPMENT

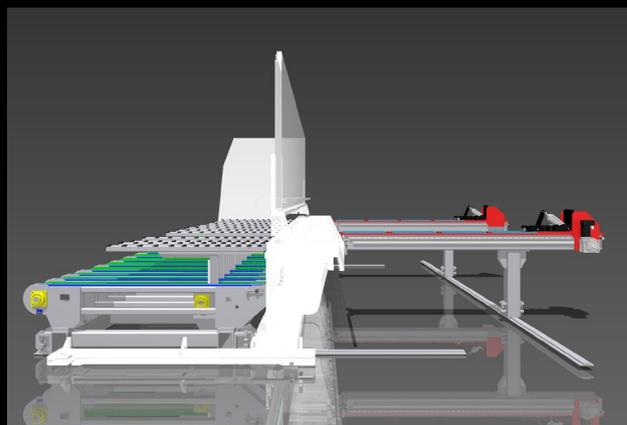
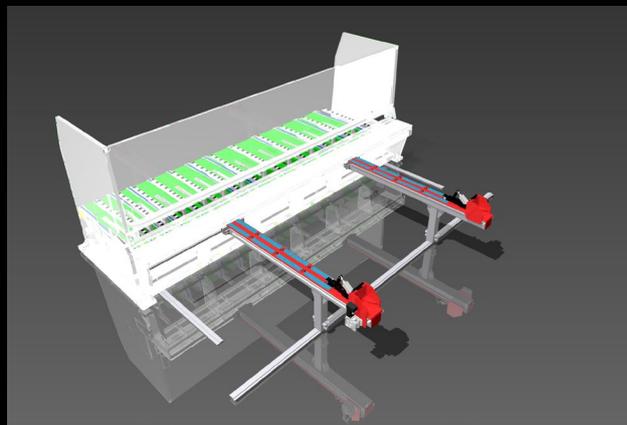
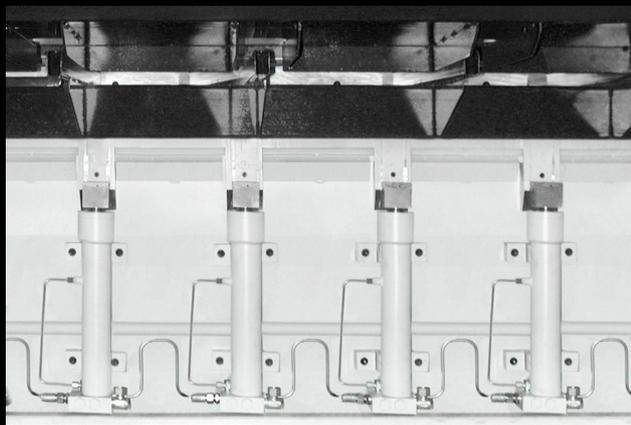
- Solid monolithic structure
- A state-of-the-art hydraulic system
- Cylinders mounted in line with the blade cross holder
- Downholders with self adjusting pressure according to the cutting strength required
- Blade holder guided all along the cutting length
- Back gauge with rack and pinion movement on linear guide
- Squaring arm with retractable reference stops and millimetre ruler
- Bench with u-shaped profiles and balls
- Front supports with balls
- Blades with two cutting edges
- Cutting line with led lighting
- Esa 625 or delem dac 360s numerical control systems
- Automatic adjustment of the cutting angle and length based on the material and thickness to be cut

A seconda delle necessità e in qualsiasi momento è possibile aggiungere alla cesoia a ghigliottina .DIAMOND alcuni importanti optional capaci di aumentare e potenziare le prestazioni della macchina. Tra i principali optional ci sono:

- Supporto pneumatico per il sostegno della lamiera posteriore a tre movimenti
- Sistema antisvergolamento che evita la torsione della lamiera in fase di taglio grazie a cilindri idraulici
- Arresto posteriore a scomparsa: dispositivo pneumatico che permette il taglio dei fogli di lamiera di dimensioni superiori alla lunghezza nominale dell'arresto di battuta
- Box raccolta sfridi di scarto
- Scambiatore di calore
- Funzione return to sender, sistema che prevede il ritorno del pezzo tagliato direttamente all'operatore
- Misuratore di spessore
- Linee di taglio: sistemi di cesoiatura automatici completi di alimentatori anteriori ed evacuatori posteriori (finalizzati al taglio automatico di particolari della lamiera), la cui velocità soddisfa le aziende che hanno l'esigenza di movimentare grossi volumi di produzione.

As necessary and at any time you can add to .DIAMOND guillotine shears some important optional able to increase and enhance the performance of the machine. Among the main optionals are the following:

- Pneumatic or hydraulic sheet support with 3 different movements
- Anti-twisting system that prevents the sheet metal from twisting during the cutting phase thanks to hydraulic cylinders
- Retractable backgauge: pneumatic device that allows to cut sheets longer than the backgauge stroke
- Scrap box
- Heat exchanger
- Return to sender function, a system that provides the return of the cut piece directly to the operator
- Thickness measurement
- Cutting lines: automatic cutting systems complete with front feeder and rear conveyors (for automatic cutting systems of sheet metal parts), whose speed meets companies which have the need to move large production volumes.



**SOLUZIONI
SU MISURA
CUSTOMIZED SOLUTIONS**



MODELLI

MODELS

MODELLI MODELS	CARATTERISTICHE TECNICHE TECHNICAL FEATURES													
	Max. Sp. Fe Max thickness Fe	Lunghezza di taglio Cutting length	Distanza tra le spalle Distance between uprights	Tagli Cuttings	Corsa registro Backgauge stroke	Inclinazione lama Cutting angle	Altezza tavolo Working table height	Incavo Throat	Motore Motor	Olio Oil	Lunghezza Length	Profondità Depth	Altezza Height	Peso Weight
	mm	mm	mm	N/min	mm	°	mm	mm	Kw	Lt	mm	mm	mm	Kg
DIAMOND 04/20	4	2.050	2.200	25 - 40	1.000	0,5°-2,5°	900	500	7,5	130	2.600	1.555	2.065	5.000
DIAMOND 04/30	4	3.050	3.200	17 - 33	1.000	0,5°-2,5°	900	500	7,5	130	3.600	1.950	1.800	6.500
DIAMOND 04/40	4	4.150	4.300	13 - 23	1.000	0,5°-3°	900	500	7,5	130	4.700	2.050	1.870	10.000
DIAMOND 04/60	4	6.150	6.300	10 - 20	1.000	0,5°-2°	1.000	500	11	190	6.900	2.300	2.290	20.000
DIAMOND 06/30	6	3.050	3.200	15 - 30	1.000	0,5°-3°	900	500	11	170	3.600	2.100	1.900	9.000
DIAMOND 06/40	6	4.150	4.300	11 - 23	1.000	0,5°-3°	900	500	11	170	4.700	2.190	2.050	12.800
DIAMOND 06/60	6	6.150	6.300	8 - 17	1.000	0,5°-2,5°	1.050	500	15	190	6.900	2.350	2.700	21.000
DIAMOND 08/30	8	3.050	3.200	15 - 30	1.000	0,5°-3°	900	500	18,5	170	3.600	2.100	1.900	10.000
DIAMOND 08/40	8	4.150	4.300	11 - 23	1.000	0,5°-3°	900	500	18,5	170	4.700	2.190	2.050	13.500
DIAMOND 08/60	8	6.150	6.300	8 - 17	1.000	0,5°-3°	1.050	500	18,5	190	6.920	2.350	2.700	25.000
DIAMOND 10/30	10	3.050	3.200	11 - 22	1.000	0,5°-3°	900	500	22	310	3.750	2.460	2.200	13.500
DIAMOND 10/40	10	4.150	4.300	9 - 15	1.000	0,5°-3°	900	500	30	380	4.860	2.500	2.200	20.000
DIAMOND 10/60	10	6.150	6.300	6 - 13	1.000	0,5°-2,5°	1.100	500	30	380	6.860	2.560	2.850	32.000
DIAMOND 16/30	16	3.050	4.300	10 - 16	1.000	0,5°-3°	1.000	150	30	380	3.850	2.600	3.050	20.000
DIAMOND 16/40	16	4.150	4.300	9 - 15	1.000	0,5°-3°	1.000	150	37	500	5.050	2.750	3.050	26.500
DIAMOND 16/60	16	6.150	6.300	7 - 15	1.000	0,5°-2,5°	900	150	45	630	7.000	2.900	3.050	52.500
DIAMOND 20/30	20	3.050	3.200	10 - 16	1.000	0,5°-3°	900	150	55	400	3.850	2.600	3.180	26.000
DIAMOND 20/40	20	4.150	4.300	9 - 15	1.000	0,5°-3°	900	150	55	400	5.000	2.730	3.180	32.500
DIAMOND 20/60	20	6.150	6.300	7 - 15	1.000	0,5°-2,5°	900	150	55	700	7.050	2.900	3.120	63.000

I DATI RIPORTATI IN TABELLA POSSONO SUBIRE VARIAZIONI E/O MIGLIORIE TECNICHE A DISCREZIONE DEL PRODUTTORE SENZA NESSUN PREAVVISO
DATA MAY BE MODIFIED AND/OR TECHNICALLY IMPROVED AT THE MANUFACTURER'S DISCRETION WITHOUT WARNING



**ANCHE
PRESSE PIEGATRICI.**

ALSO PRESS BRAKES.



 **VICLA**[®]

VICLA

Via Parravicini 8
22031 Albavilla / CO
Italy

T. +39 031 622065
F. +39 031 3357550
info@vicla.eu



VICLA.EU