

PIEGA D'ARTE
MASTERPIECE FOLD

. S M A R T

 **VICLA®**

. S M A R T

UNA .SUPERIOR IN VERSIONE BASIC.

A .SUPERIOR IN BASIC VERSION.

Ispirata all'efficienza e alla solidità dell'ammiraglia .SUPERIOR di casa VICLA®, la pressa piegatrice .SMART è studiata per esigenze di produzione versatili, funzionali e flessibili.

LE CARATTERISTICHE FUNZIONALI

- Bombatura idraulica automatica gestita da CNC
- Semplicità di utilizzo
- Controllo touchscreen di ultima generazione
- Ottimo rapporto qualità-prezzo
- Alta produttività grazie agli elevati valori di velocità
- Spostamento assi estremamente rapido
- Personalizzazioni a seconda delle tue esigenze

Inspired by the efficiency and solidity of the VICLA® flagship .SUPERIOR, the .SMART press brake is designed for versatile, functional and flexible production needs.

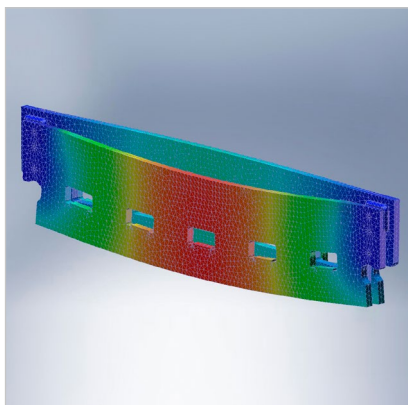
FUNCTIONAL FEATURES

- Automatic crowning managed by CNC
- Easy interface
- Latest generation touchscreen control
- Excellent value for money
- High productivity thanks to high speed levels
- Movement of the axis at extremely fast rate
- Tool clamping customizations according to your needs

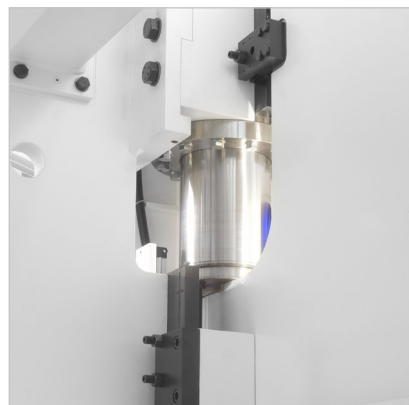
MODELLI MODELS	Lunghezza nominale Nominal length	Forza di piega Bending Force	Corsa asse Y Y stroke	Apertura Daylight	Peso approssimativo Approx. weight
	mm	kN	mm	mm	t
110	3000	1100	300	500	12,0
	4000	1100	300	500	14,3
170	3000	1700	300	500	14,1
	4000	1700	300	500	17,0
250	3000	2500	300	500	18,1
	4000	2500	300	500	22,0



Spalle parallele
Parallel frames



Bombatura idraulica automatica gestita da CNC
Automatic crowning managed by CNC



Corsa cilindri 300 mm con doppia guida
300 mm stroke cylinders with double guided ram



DOTAZIONE STANDARD

- Cnc Esa S630 touchscreen
- Corsa cilindri 300 mm con doppia guida
- Distanza tavola pestone 500 mm
- Doppia guida della traversa superiore
- Corsa registro posteriore X=600 mm R=200 mm
- Fotocellule a doppio raggio Lazersafe
- Meccanica posteriore ad alta velocità con movimentazione a vite a ricircolo di sfere
- Velocità discesa 160 mm/s
- Velocità ritorno 170 mm/s
- Righe ottiche Givi
- Pompa Voith
- Impianto idraulico Hoerbiger
- Quadro elettrico con componenti Telemecanique-Schneider, Abb e Esautomation
- Motore ad alta efficienza classe IE3

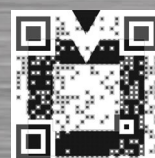
STANDARD EQUIPMENT

- Cnc Esa S630 touchscreen
- 300 mm double stroke cylinders
- 500 mm opening
- Double guide of the beam
- X=600 mm R=200 mm back gauge stroke
- Lazersafe dual laser photocells
- High speed backgauge with ball screw movements
- 160 mm/s approaching speed
- 170 mm/s return speed
- Givi linear scales
- Voith pump
- Hoerbiger hydraulic system
- Electrical cabinet with Telemecanique-Schneider, Abb and Esautomation components
- High efficiency IE3 class engine

VICLA

Via Parravicini 8
22031 Albavilla / CO
Italy

T. +39 031 622065
F. +39 031 3357550
info@vicla.eu



VICLA.EU