

**PIEGA D'ARTE
MASTERPIECE FOLD**

. SUPERIOR

OVICLA[®]



NOI WE	07
SEMPRE PRESENTI ALWAYS WITH YOU	09
LE RAGIONI DEL SUCCESSO THE REASONS FOR SUCCESS	10
SOLO IL MEGLIO ONLY THE BEST	11
STAZZA ROBUSTA ROBUST CONSTRUCTION	12
PIEGATI DI QUALITÀ QUALITY PRODUCTS	14
PRECISA RIPETITIVITÀ PRECISE REPETITIVENESS	15
L'UOMO E LA MACCHINA THE MAN AND THE MACHINE	16
TRANQUILITÀ OPERATIVA SAFETY WORK	17
SEMPLICE INTERFACCIA EASY INTERFACE	18
.SUPERIOR	22
Standard	24
Soluzioni su misura Customized solutions	26
Accessori Accessories	30
Modelli Models	33

OVICLA[®]

A T E L I E R

ITALIAN HEART

**MACCHINE PER
LAMIERA
PROGETTATE E
COSTRUITE
IN ITALIA.**

**SHEET METAL MACHINERY
ENGINEERED AND BUILT IN
ITALY.**



UN VANTAGGIO SU TUTTI: LA CAPACITÀ DI ASCOLTO.

**AN ADVANTAGE
ON EVERYONE:
THE ABILITY TO
LISTEN.**

In VICLA® il motore che muove ogni cosa è la passione. La stessa che da sempre anima i soci fondatori Marcello Ballacchino e Corrado Nucci e che si esprime tutti i giorni e in tutte le fasi di ogni singolo progetto, prestando massima attenzione ai dettagli e alle richieste di ogni nostro cliente. In una sola parola: puntando all'eccellenza. Completano il quadro del nostro sistema di valori l'attitudine al confronto continuo - sia interno sia con i clienti e i fornitori - il lavoro di squadra e il rispetto verso i nostri dipendenti e i nostri interlocutori. Sono questi gli ingredienti fondamentali per coltivare un rapporto di soddisfazione reciproca che duri nel tempo.

The engine of VICLA® is driven by passion. The same passion that has always inspired the two founding partners Marcello Ballacchino and Corrado Nucci and which continues to drive them, day by day, by paying great attention to every detail and customer requirement on every single production phase and project. In one word: pursuing excellence. Our core values are also our skills: we believe in the power of constant dialogue - both internally and with customers and suppliers - in teamwork and in respect for our employees and our interlocutors. These are the fundamental ingredients that help us cultivating satisfying relationships built to last.

ANTICIPIAMO IL CAMBIAMENTO.

THE ATTITUDE OF ANTICIPATING THE CHANGE.

In un mercato in continua evoluzione il segreto per crescere è percepire in anticipo dove soffia il vento dell'innovazione. In VICLA® ci poniamo tutti i giorni all'ascolto del cambiamento e ci avvaliamo di professionisti che con grande esperienza e flessibilità riescono a cogliere i segnali del mercato. Con un punto fermo: sostenere la creatività a ogni livello aziendale, perché è la chiave per risolvere problemi nuovi e sempre più complessi. La nostra idea di futuro è davvero ambiziosa: fornire una macchina a marchio VICLA® in ogni officina del mondo per piegare e tagliare la lamiera come fosse carta. In modo innovativo, affidabile, efficiente e sicuro.

The secret of growth in a constantly developing market is the ability to understand in advance where the innovation gets its wind. Every day VICLA® pays great attention to the improvement. In other words, we cooperate with flexible minded experts capable to interpret the market trends. Supporting creativity at every level in our company is one of our markers: the key to solve the always more demanding and complex situations. Our quite ambitious target for the future is to provide workshops worldwide with VICLA® machines, based on the most advanced technology that will allow extremely easy and fast production, amongst reliability efficiency and safety.

Più che un'azienda, VICLA® è pensata e strutturata come un laboratorio artigianale, un vero e proprio atelier tutto italiano delle macchine per lamiera. Ogni nostro progetto nasce prima di tutto dall'ascolto delle tue esigenze: ti guidiamo alla scelta della macchina più adatta e realizziamo insieme a te il prodotto più adatto. Non siamo semplici fornitori di macchine per lamiere ma veri e propri partner che realizzano prodotti su misura. Con un'attenzione estrema alla ricerca continua, alla qualità e alle tecnologie più innovative, in VICLA® abbiamo i numeri per fornirti quanto di più innovativo, solido e affidabile il mercato possa offrire. Una mentalità, questa, che dal 2008 a oggi ci ha portati a conquistare importanti fette di mercato. In Italia, in Europa e in Nord America.

Not just a company, VICLA® is conceived and structured as a real Italian atelier for sheet metal processing machinery. In fact every single project is born and developed thanks to a constant attention to your needs. We are not just simple manufacturers of sheet metal machineries; we aim to develop a real partnership with you to supply you with tailor-made products. Thanks to an extreme attention to a continuous research, high quality and the most innovative technologies, VICLA® has what it takes to provide you with the most innovative, solid and reliable technology on the market. This is our mission since 2008 and, up to these days, has allowed us to conquer important market shares in Italy, Europe and North America.

UN SISTEMA INOSSIDABILE DI VALORI.

**EVERGREEN
VALUES.**

INNOVAZIONE CONTINUA. CON LA BUSSOLA DELLA RICERCA.

ONGOING INNOVATION. WITH THE RESEARCH & DEVELOPMENT COMPASS.

Punta di diamante in VICLA® è il reparto di Ricerca & Sviluppo, un elemento di forza importantissimo per innovare, perfezionare le nostre macchine e trovare soluzioni d'avanguardia in tema di materiali e componentistica di altissima qualità. Un'attività che non si limita solo a questo. Nel nostro settore, infatti, ciò che fa la differenza è strutturare al meglio le macchine assemblando in modo sapiente, meticoloso e funzionale ogni singolo componente. Oggi più che mai siamo impegnati nello studio di prodotti ad alte prestazioni e grande risparmio energetico. Le nostre macchine garantiscono un abbattimento degli sprechi e dell'inquinamento attraverso la riduzione della quantità di olio idraulico e degli interventi di manutenzione.

Flagship of VICLA® is the Research & Development department. A very important unit able to innovate and improve our machines; not only finding the most advanced solutions for materials and high-quality components, but also studying the production and assembly methods. These aspects make a great difference in this specific application, where high quality structures, assembled following a skillful, accurate and sensible method are the key to success. Today, more than ever, we are also engaged in the study of high-performance machinery using energy saving technologies. Our machines reduce the wastage and the pollution by decreasing the amount of hydraulic oil required and by cutting down on maintenance interventions.

NON SEMPLICI FORNITORI: SCEGLIAMO PARTNER DI SUCCESSO.

NOT SIMPLE SUPPLIERS BUT SUCCESSFUL PARTNERS.

La scelta dei migliori fornitori del settore è uno dei principali fattori strategici di successo. Per questo in VICLA® ci avvaliamo della collaborazione solo di aziende certificate, in grado di garantire nel tempo lavorazioni, materiali e componentistica di qualità. Flessibilità e ridotti tempi di approvvigionamento sono altre caratteristiche determinanti nella scelta dei nostri partner. Ecco alcuni nomi: le italiane Gabrielli SPA, Manni Sipre SPA, Officine Zorzo SRL per la fornitura di materiali da costruzione, lavorazioni meccaniche, fresatura e verniciatura. Hoerbiger, Lazersafe e Voith invece sono i nostri principali fornitori di componentistica.

The choice of the best suppliers is one of the main successful and strategic factor for VICLA® that collaborates only with certified companies, able to guarantee high quality manufacturing processes, materials and components. Flexibility and quick lead times are the other determining characteristics in the choice of our partners. Some names of the Italian companies of excellence we work with are: Gabrielli SPA, Manni Sipre SPA, Officine Zorzo SRL. Hoerbiger, Lazersafe e Voith are, instead, our main components suppliers.

WE.

NOI.

UN RAPPORTO CONTINUO PER UNA FIDUCIA CHE DURI NEL TEMPO

Progettare e costruire macchine per la lavorazione della lamiera su misura, secondo le specifiche esigenze di ciascun cliente, necessita non solo di gruppi di lavoro interni fortemente integrati tra loro, ma anche di uno scambio e di un confronto continuo con i clienti stessi. Sia in fase di pre vendita sia post vendita. Un impegno importante a cui ci dedichiamo con serietà.

UN CONTATTO DIRETTO: IL PRIMO PASSO È QUI DA NOI

Il nostro team di consulenti è a tua completa disposizione per farti conoscere in prima persona e toccare con mano la gamma completa dei macchinari VICLA® per la lavorazione della lamiera. Solo così è possibile valutare al meglio le potenzialità dei nostri prodotti e la scelta più adatta alle tue esigenze di produzione.

LA FIDUCIA AL PRIMO POSTO. PRIMA E DOPO LA VENDITA

La cosa che più ci sta a cuore nel rapporto con i clienti è essere certi che le nostre macchine li soddisfino appieno nel corso del tempo. Per questo dopo la vendita li seguiamo passo passo, offrendo la possibilità di cogliere nuove opportunità attraverso l'offerta di utensili e ricambi: tra i nostri servizi storicamente più apprezzati.

PROFESSIONALITÀ ED ESPERIENZA AL TUO SERVIZIO

In ogni momento siamo in grado di offrirti un servizio di assistenza rapido ed efficace. La pronta fornitura di pezzi di ricambio, prezzi competitivi, un gruppo di tecnici esperti in meccanica, idraulica ed elettronica sono garanzia di un servizio di assistenza ai migliori livelli di mercato.

A DISPOSIZIONE IN OGNI MOMENTO

A volte basta una rapida assistenza telefonica per risolvere a breve giro i problemi più comuni. Oppure, in caso di necessità più complesse, un confronto telefonico è il primo passo per definire una diagnosi e una pianificazione corretta di un eventuale intervento. Inoltre, tutte le macchine VICLA® sono dotate di un collegamento per assistenza remota. Questo ci consente di dialogare direttamente con la macchina per individuare rapidamente le cause dei malfunzionamenti.

INTERVENTI DI MANUTENZIONE E GARANZIE SU MISURA

In VICLA® sappiamo bene che la vendita di una macchina non è l'atto conclusivo di un rapporto di fiducia, bensì il suo punto di inizio. Sì, perché vogliamo che le nostre macchine garantiscano sempre la massima prestazione ed efficienza minimizzando i costi. Per questo studiamo speciali pacchetti di assistenza su misura in grado di prevenire guasti o malfunzionamenti e che prevedano un programma mirato di interventi nel tempo.

A STEADY RELATIONSHIP THAT LASTS OVER TIME

Engineering and building tailored sheet metal machineries, following the precise directions of our customers, requires not only coordinated teams, but it also requires a constant dialogue with the customer. This dialogue is needed in both pre and after sales phases. An important effort we are glad to dedicate a considerable part of our energy for.

A DIRECT CONTACT: THE FIRST STEP IS AT OUR PLACE

Thanks to our dedicated team of consultants, our customers can experience and see first-hand the complete range of VICLA® sheet metal machineries. This is the best way to evaluate the potential of our products and to choose according to one's specific needs.

TRUST IS IN THE FIRST PLACE. BEFORE AND AFTER SALE

We care a great deal about customer's satisfaction; this is why we follow you step by step, giving the chance to seize new opportunities with offers of tool kits and spare parts: our mostly appreciated services.

COMPETENCE AND EXPERIENCE AT YOUR SERVICE

We are always able to offer you technical assistance in a quick and efficient way. Prompt supply of spare parts, competitive pricing; and a group of skilled technicians, able to face mechanical, hydraulic and electronic issues: these are our strongpoints that ensure a superior quality technical assistance.

ANY TIME YOU NEED IT

Sometimes a simple phone call can be enough to solve common problems. In case of more complex situations, a contact via phone is the first step that allows the preliminary diagnosis to be done properly, thus allowing the technician to plan the intervention in the most efficient way. Furthermore, all VICLA® machines are equipped with a remote connection, allowing our technicians to directly communicate with the machine and rapidly identify the causes of possible fault.

MAINTENANCE AND TAILORED WARRANTY

VICLA® knows that the sale of a machine tool is not the final act of a relationship, but its starting point. We want our machines to ensure the highest performances and efficiency, as well as to minimize costs. This is the main reason to offer our customer tailored technical assistance packages, that will prevent faults and malfunctioning, thanks to a specific programme of check-ups.





SEMPRE PRESENTI.

ALWAYS WITH YOU.

LE RAGIONI DEL SUCCESSO.

THE REASONS FOR SUCCESS.

1

LUNGA DURATA

La struttura e i componenti sono di solida qualità.

LONG-LASTING

The highest quality for both frame and components.

2

FACILITÀ DI UTILIZZO

Il software ha un'interfaccia semplice e intuitiva, mentre la zona lavoro è configurata ad hoc.

USER-FRIENDLY

The CNC, as well as all the technological applications, are easy to use and personalized according to your needs.

3

FLESSIBILITÀ

Ampie possibilità di configurazioni per eseguire diverse lavorazioni.

- Differenti lunghezze di piegatura e forze di pressione
- Diverse meccaniche posteriori, controlli e attacchi utensili
- Possibilità di scelta tra la piega in aria o in coniatura

FLEXIBILITY

A large number of possible configurations allow to perform different manufacturing.

- Wide range of models
- Various backgauges configurations, different CNC, and tool clampings
- Possibility to choose air bending or coining bending

4

SICUREZZA

Controlli di funzionamento e sicurezza scrupolosamente eseguiti in fase di collaudo e sistemi automatici di bloccaggio utensili.

SAFETY

All VICLA® products are constructed according to the highest safety standards.

5

ALTA PRODUTTIVITÀ

Ottimizzazione dei processi produttivi con conseguente riduzione dei tempi e dei costi per profilo e taglio.

- Elevata velocità di spostamento degli assi
- Tempi di attrezzaggio minimi
- Tavola porta matrice di larghezza ridotta e autocentrante
- Controllo numerico per la totale gestione dei parametri operativi

HIGH PRODUCTIVITY

The optimization of the manufacturing process leads to a reduction in processing time and cost.

- High speed movement and precision of the axes
- Minimum programming time
- Die holder table of narrow width and self-centring
- Numerical control for the whole management of the operational parameters

6

OTTIMO RAPPORTO QUALITÀ PREZZO

Progettazione e produzione italiana.

EXCELLENT QUALITY-PRICE RATIO

Italian engineering design and production.

The VICLA logo is centered on a brushed metal surface. It features a stylized square icon with a small triangle on top, followed by the word "VICLA" in a bold, sans-serif font. A registered trademark symbol (®) is located at the top right of the word.

VICLA®

**SOLO IL
MEGLIO.**

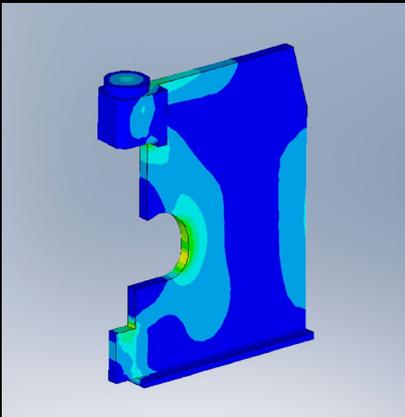
ONLY THE BEST.

La velocità e la precisione sono caratteristiche fondamentali delle macchine per la lavorazione della lamiera: ottenere il massimo nel minor tempo, raggruppare più lavorazioni su una sola macchina. In VICLA® siamo in grado di offrire un'ampia gamma di soluzioni flessibili, tutte studiate per l'ottimizzazione dell'intero sistema. Ecco di seguito i principali punti di forza delle nostre produzioni.

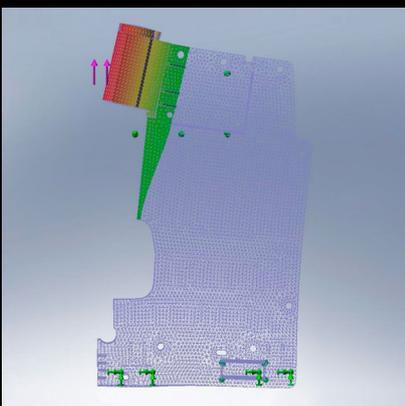
Speed and precision are the main features of sheet metal working, where achieving the best result in the shortest time possible, optimizing the machine manufacturing different products, are the keywords. VICLA® can offer a wide range of flexible solutions, all engineered with the aim to optimize the production.

STAZZA ROBUSTA

ROBUST CONSTRUCTION



Analisi strutturali - Structural analysis



Simulazione di deformazione
Deformation simulation

La struttura è rigida e compatta e permette lavorazioni precise ed efficienti. È costruita in acciaio di alta qualità e sottoposta ad accurate lavorazioni meccaniche.

- Saldatura elettrica ad alta precisione
- Impiego di alesatrici a montante mobile di ultima generazione per rifiniture dalla precisione centesimale

VICLA® sceglie i migliori prodotti per garantire macchine durevoli e tecnologicamente avanzate.

I componenti che costituiscono le presse piegatrici sono prodotti da aziende leader del settore.

PRESSE PIEGATRICI

- CNC videografico a colori
- Fotocellule di sicurezza a raggio laser
- Pompa ad ingranaggi sommersi silenziosa e affidabile
- Impianto idraulico a regolazione del flusso attraverso valvole proporzionali
- Azionamenti e motori brushless che combinati con una meccanica posteriore di alta precisione permettono spostamenti degli assi molto veloci
- Righe ottiche di precisione
- Intermedi registrabili
- Utensili temprati e rettificati a settori e staffe per il bloccaggio rapido del punzone
- Riscontri lamiera su doppia guida lineare con LED
- Supporti frontali in acciaio
- Bombatura idraulica automatica
- Quadro elettrico con componenti di qualità
- Sistema Start&Stop

The frame is heavy-duty as well as compact and it assures precise results. It is made of high quality mild steel and it has undergone systematic mechanical processes.

- Electric welding of high precision
- Usage of high-tech boring machines for extreme precision parts

VICLA® chooses the best products to guarantee long-lasting and high-tech machines.

VICLA® selects the best components.

PRESS BRAKES

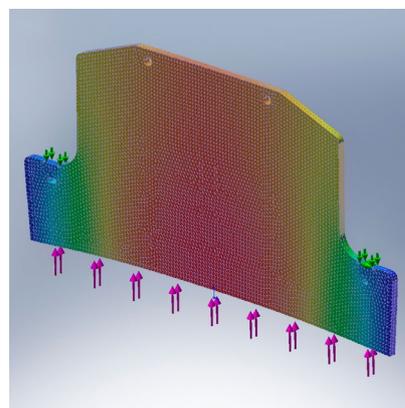
- Graphic color CNC
- Laser beam safety photocells
- Silent and reliable internal gear pump
- Hydraulic system regulated by proportional valves
- Combination of brushless drive and motor with “can open” digital technology, high precision backgauge which permits fast movements of the axes
- High precision optical lines
- Adjustable clampings
- Hardened, grinded tools and clamps for quick tools adjustment
- Complete backgauge fingers on double linear guide with LEDs
- Stainless steel front supports adjustable in height
- Automatic hydraulic crowning
- Electrical panel with high quality components
- Start&Stop system

PIEGATI DI QUALITÀ

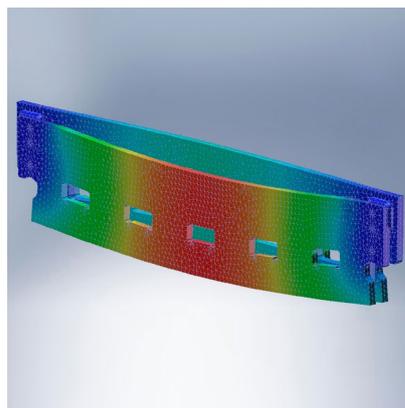
QUALITY PRODUCTS

La tavola automatica di bombatura permette di ottenere uniformità dell'angolo di piega su tutta la lunghezza della lamiera. È possibile scegliere sistemi di bombatura idraulici o meccanici il cui movimento è gestito direttamente da CNC.

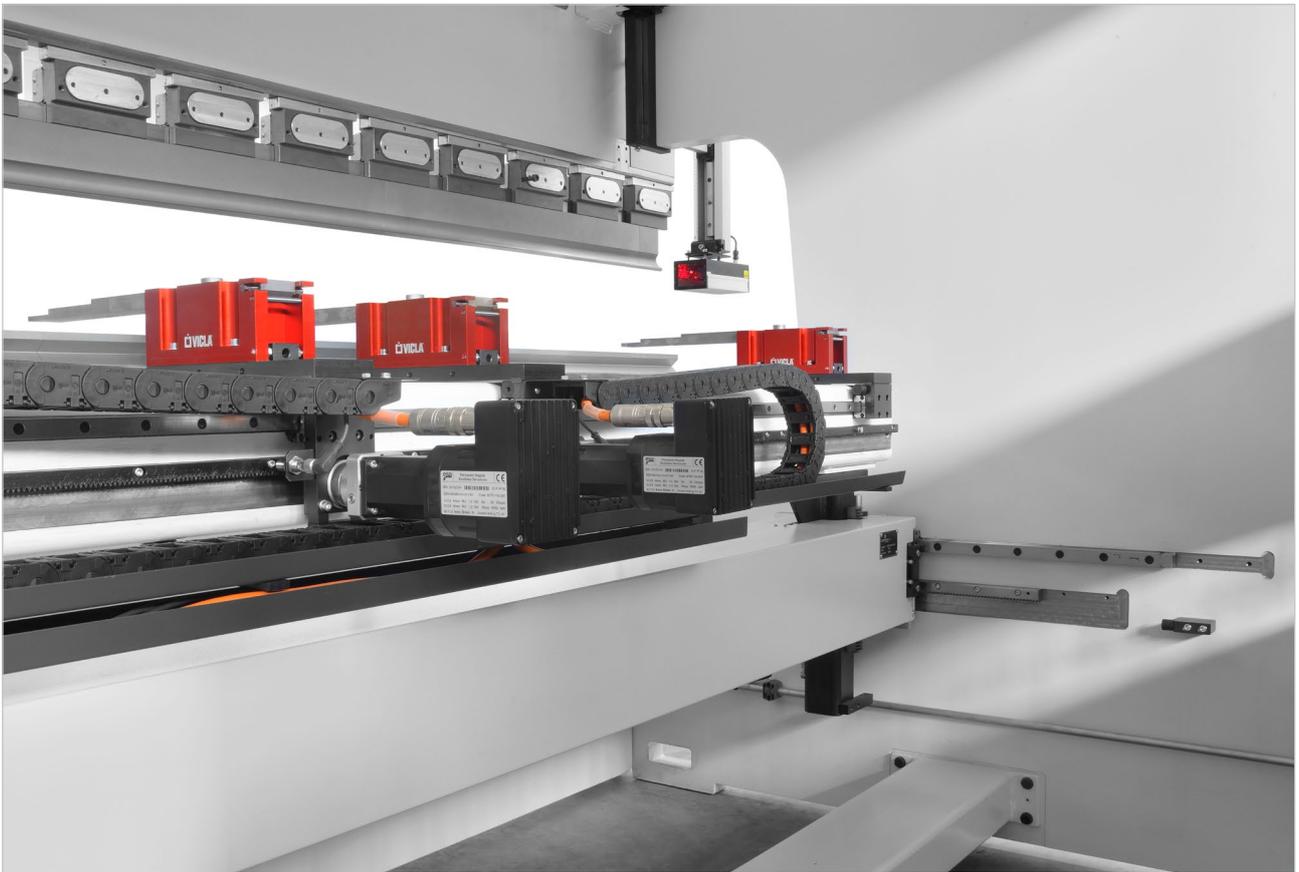
The automatic crowning table enables to achieve complete smoothness in the bending process all along the bending width. The crowning system can be either hydraulic or mechanical and its movement is directly managed by CNC.



Simulazione deformazione con CAE
Deformation simulation made by CAE



Analisi punti di stress - Stress points analysis



registro posteriore - sample backgauge

Le presse piegatrici VICLA® sono dotate di un registro posteriore costruito in solida struttura per poter garantire ottima ripetitività nel tempo e alta precisione di posizionamento degli assi.

- Movimentazione assi su guide lineari direttamente fissato sulle spalle
- Spostamento delle battute dal fronte macchina facile e veloce grazie allo scorrimento su due guide lineari
- Diversi profili delle battute posteriori
- Possibilità di scelta di diverse configurazioni del registro (X-R-Z1-Z2-X2-X3)

VICLA® press brakes are provided are equipped with a backgauge constituted by a solid structure in order to assure the best repetitiveness and high precision in axes positioning.

- Backgauge on linear guide directly fixed at structure frame
- Possibility to easily move and manage the fingers directly from the front of the machine by means of two linear guides in full safety
- Possibility to choose different shapes of the fingers
- Possibility to choose different backgauge configurations (X-R-Z1-Z2-X2-X3)

PRECISA RIPETITIVITÀ

PRECISE REPETITIVENESS

L'UOMO E LA MACCHINA

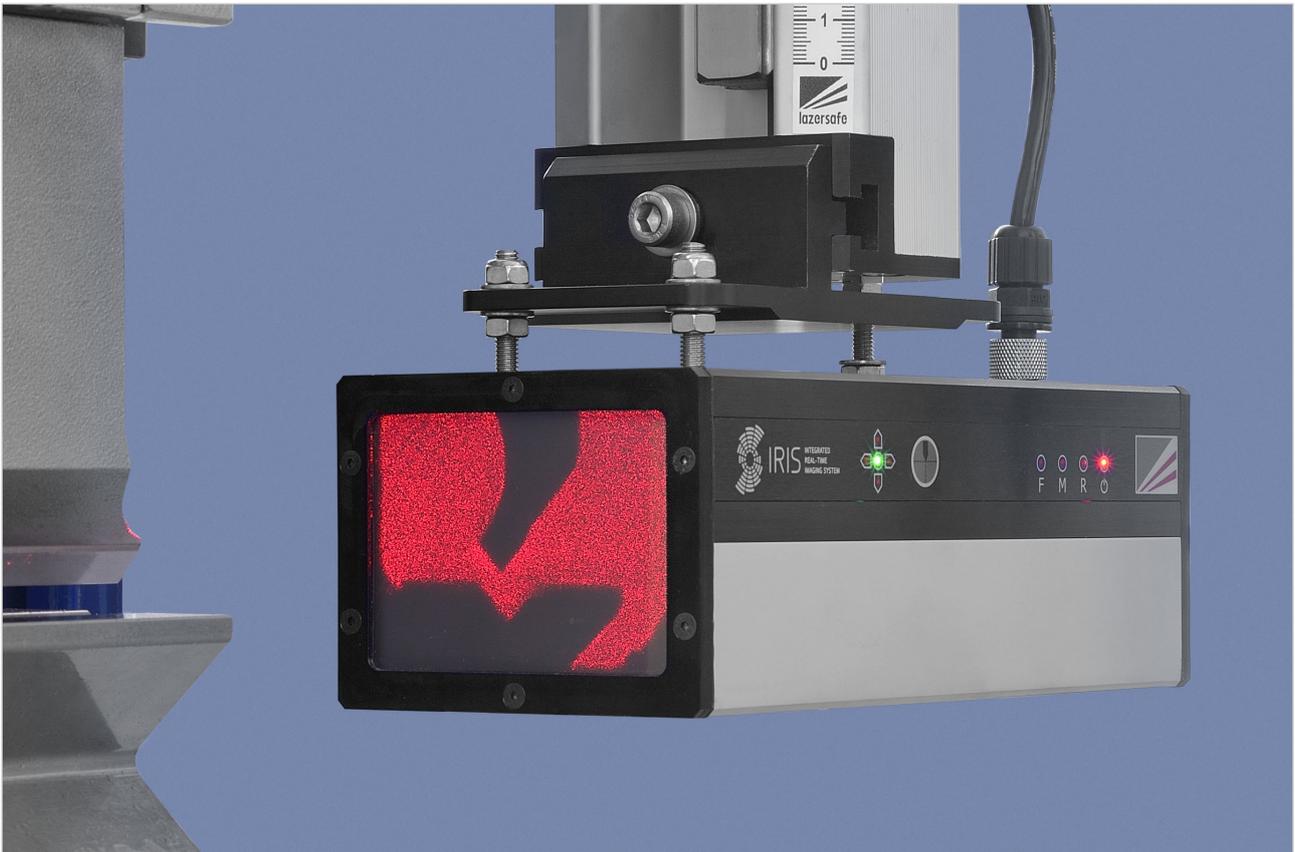
THE MAN AND THE MACHINE

La qualità della zona lavoro è strettamente correlata al livello di ergonomia che è dato da:

1. Sicurezza (di cui parleremo più avanti);
2. Adattabilità. A tale scopo VICLA® configura la zona lavoro in base alle tue specifiche esigenze;
3. Usabilità. Essa offre numerosi vantaggi: aumento dell'efficienza dell'operatore, della sicurezza, riduzione degli errori, dei tempi e dei costi per l'addestramento;
4. Comfort.
 - Aperture e corse maggiorate per la realizzazione di profili semplici o complessi
 - Attrezzaggio macchina veloce con sistemi manuali, pneumatici o idraulici con sgancio frontale degli utensili superiori e inferiori
 - Zona di comando installabile a destra o a sinistra della macchina
 - Configurazione personalizzata dell'attacco utensili
 - Individuazione dell'utensile idoneo alla lavorazione da eseguire

The quality of the working area is strictly related to the level of ergonomics that depends on:

1. Safety (which will be tackled later on);
2. Adaptability. For this aim VICLA® customizes the working area accordingly your specific needs;
3. Usability. It gives several advantages such as enhancement of the authorized personnel's efficiency, as well as safety, and reduction of mistakes, timing and costs for the training;
4. Comfort.
 - Increased opening and stroke to realize either simple or complex manufacturings
 - Quick clamping system that can be manual, pneumatic or hydraulic with the possibility to remove the tools from the front of the machine
 - The controls area can be installed on both the left and right side
 - Customized configuration of the system of tool clamping
 - Choice of the set of tools suitable for special sheet metal manufacturings



Impianto LAZER SAFE - LAZER SAFE system

Le macchine VICLA® rispondono alle più severe norme vigenti in materia di sicurezza. I dispositivi installati garantiscono un'ampia protezione dell'operatore senza limitarne la velocità di lavoro.

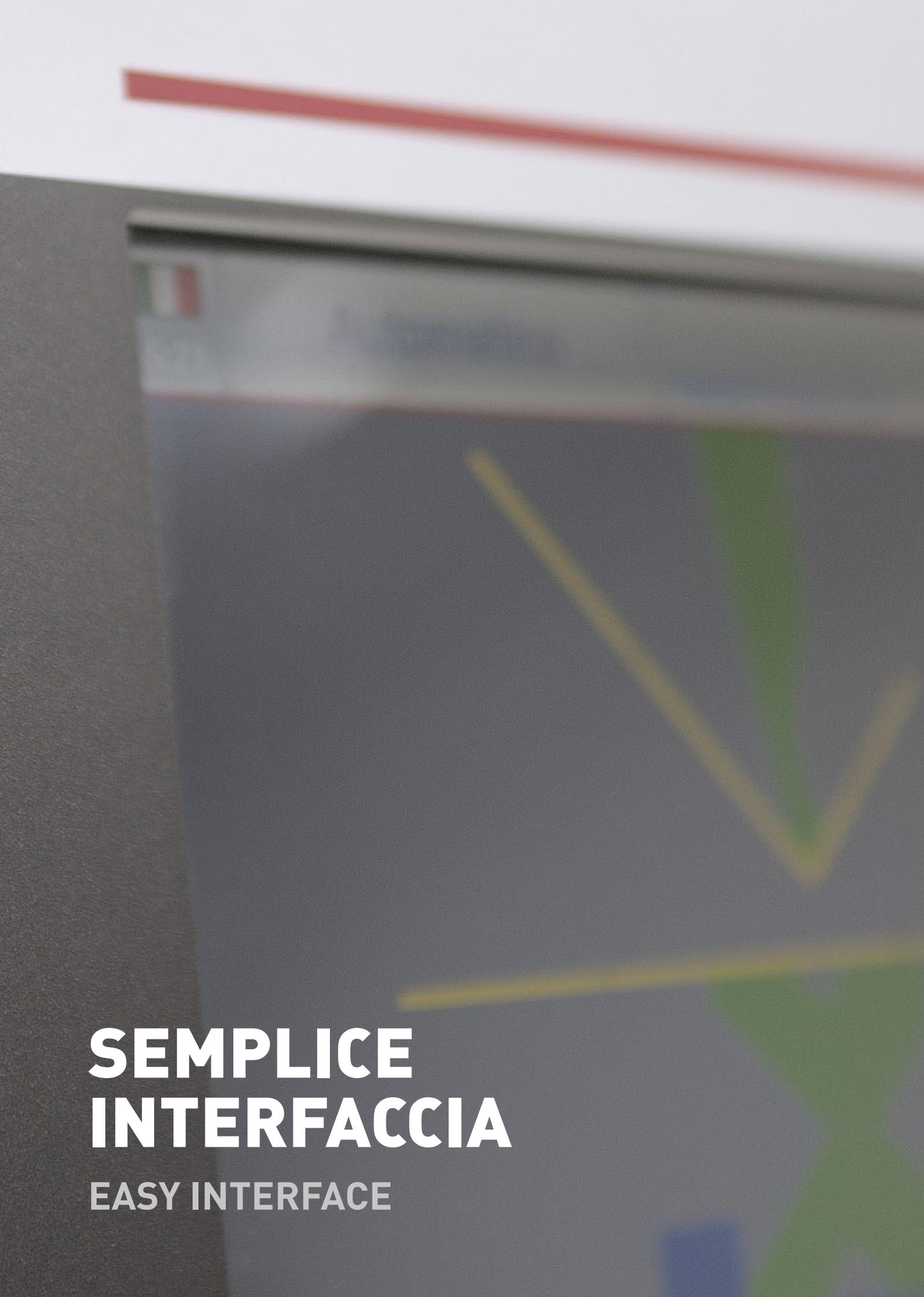
- Applicazioni di sistemi laser avanzati
- PLC di sicurezza per gestire le emergenze e monitorare le valvole
- Doppio fascio laser visibile vincolato all'utensile superiore: l'interruzione del fascio blocca immediatamente il movimento di discesa
- Facilità di regolazione mediante scala graduata
- Monitoraggio continuo dei parametri relativi alla sicurezza

VICLA® machines comply with the strictest EU regulations with reference to safety. The devices installed guarantee thorough safety of the operator without reducing the pace of work.

- The most advanced laser systems
- Safety PLCs able to manage and monitor the action of the proportional valves
- Visible dual beam linked to the upper tool: when interrupted, the movement of the press brake is immediately interrupted
- Easy adjustment by means of a grading scale
- Constant monitoring of parameters related to safety

TRANQUILLITÀ OPERATIVA

SAFETY WORK



SEMPLICE INTERFACCIA

EASY INTERFACE

I controlli numerici di cui sono dotate le macchine VICLA® consentono di migliorare la qualità dei profili prodotti e di ridurre i tempi e i costi di lavorazione.

- Programmazione numerica o grafica 2D e 3D
- Programmazione a bordo macchina o in remoto
- Completa gestione dei parametri operativi per l'ottimizzazione del processo produttivo: il software calcola automaticamente lo sviluppo della lamiera, la forza, il posizionamento degli assi e la bombatura in funzione del profilo, dello spessore e del tipo di materiale
- Implementazione di software dedicati con la possibilità di trasmettere i file attraverso un'interfaccia USB o scheda di rete
- Caricamento diretto di file in formato DXF, DWG e IGES
- Libreria utensili
- Teleassistenza tramite rete internet (opzionale)

VICLA® machines are equipped with CNC Controls which allow to improve the quality of the manufacturing process, as well as reduce the processing time and cost.

- 2D or 3D numerical or graphical programming
- Possibility of off-line machine programming
- Complete management of the operational parameters to optimize the manufacturing process: the software automatically estimates the sheet metal working process, its bending sequence, nominal pressure, axes positioning and finally the crowning depending on length, material and thickness of the sheet profile
- Possibility to use specific softwares to simulate the bending process and program the press brake with files transmission via USB port, LAN or Wi-Fi
- Uploading of DXF, DWG and IGES files
- Tool library
- Tele-assistance via web (optional)



 **VICLA**[®]

The logo consists of a white square icon with a downward-pointing triangle inside, followed by the word "VICLA" in a bold, white, sans-serif font. Below the text are three horizontal lines: a green line, a white line, and a red line.



PRESSE PIEGATRICI

PRESS BRAKES



SUPERIOR



VICLA



.SUPERIOR

TECNOLOGIA DI LIVELLO SUPERIORE.
ECCO L'AMMIRAGLIA DELLE PRESSE PIEGATRICI VICLA®.

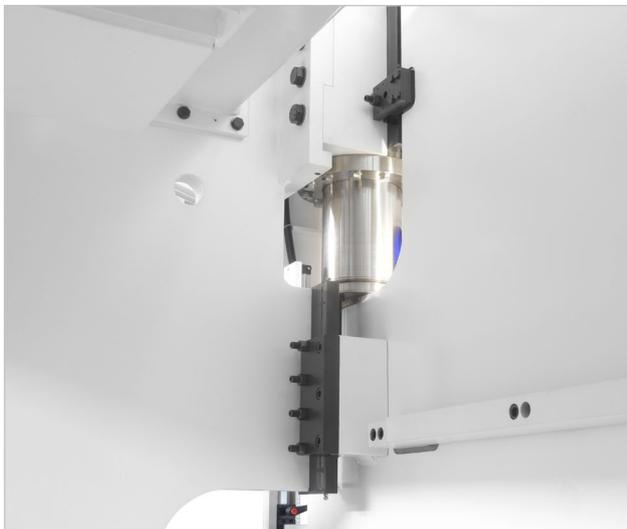
ADVANCED TECHNOLOGY.
THE LEADING EDGE OF VICLA® PRESS BRAKES.



Progettata con attenzione estrema ai dettagli, la pressa piegatrice .SUPERIOR è una macchina di alta qualità. Gli studi effettuati sulle flessioni della struttura ci hanno consentito di progettare un prodotto che risponde in maniera appropriata alle sollecitazioni meccaniche. Ciò garantisce una maggiore stabilità della struttura e quindi una migliore precisione di piega. Caratteristica, quest'ultima, aumentata dalla dotazione di un sistema di bombatura idraulica. Uno dei pregi della .SUPERIOR è la possibilità di fare upgrade e aggiungere optional anche in un secondo momento.

The .SUPERIOR press brake, engineered with great care for details, is a high quality machine tool. The studies made on the framework flexions have allowed us to design a product that reacts in the most appropriate and responsive way to the mechanical solicitations, therefore guaranteeing a stable structure, thus a higher precision in bending. This feature is even enhanced by a system of automatic crowning. Worth mentioning is also the possibility to add options and upgrades on the configuration, at later stage.

STANDARD



DOPPIA GUIDA

La doppia guida ha la funzione di mantenere la stabilità e la perpendicolarità della traversa superiore rispetto al piano di lavoro. Questo permette di mantenere la precisione di piega con utensili e intermedi differenti, garantendo nel tempo il mantenimento dei centraggi effettuati al collaudo.

DOUBLE GUIDED RAM

The double guided ram ensures the stability and the ram-working table perpendicularity. This allows to keep the high precision during the whole bending phase, even with different tools and intermediates, thus ensuring the centring made during the initial tests in time.

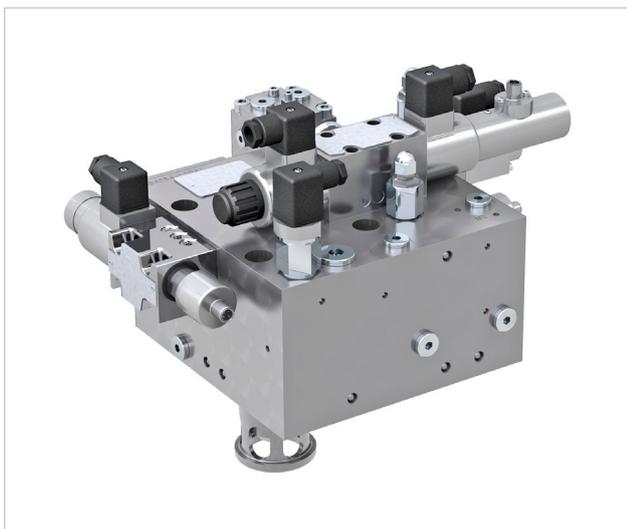


SPALLE PARALLELE

Il parallelismo delle spalle è garantito con una tolleranza centesimale e permette di ottenere una maggiore precisione e velocità del registro posteriore. Questa peculiarità tecnico-strutturale annulla le vibrazioni e gli sforzi, consentendo al registro di muoversi ad alte velocità, senza trascurare la precisione di posizionamento.

PARALLEL FRAMES

The parallelism of the side frames, (whose tolerances are within the hundreds), is the technical-structural feature that guarantees the precision and high speed of the backgauge. Together with the rails, also mounted on the side frames, allows to minimize the vibrations and the stress, so that the backgauge can move faster, but maintaining the positioning precision.



HYBRID SYSTEM

In VICLA® offriamo l'innovativo sistema ibrido allo stesso prezzo del sistema convenzionale per offrirti molteplici vantaggi:

- Risparmio energetico: il nostro ibrido risparmia fino al 55% in più di energia elettrica rispetto a una macchina convenzionale
- Massiccia riduzione degli olii grazie anche al doppio serbatoio.

HYBRID SYSTEM

VICLA® is introducing the hybrid system at the same price as the conventional system, leading to a series of advantages for you:

- Energy savings: our hybrid system saves up to 55% more of energy if compared to a traditional machine
- a massive reduction of the oil quantity needed, thanks to the double tank.

. SUPERIOR



DOTAZIONE STANDARD

- Controllo numerico Esa S 650 Videografico a colori
- Kit utensili: matrice 4 vie (V= 16-22-35-50), serie lame da 835mm di cui una frazionata
- Bombatura idraulica gestita da CNC
- Righe ottiche GIVI
- Fotocellule Lazer Safe a doppio raggio
- Pompa Voith
- Impianto idraulico Hoerbiger
- Motore ad alta efficienza classe IE3
- Doppia guida della traversa superiore
- Quadro elettrico con componenti Telemecanique-Schneider, ABB ed Esautomotion
- Hybrid System

STANDARD COMPONENTS

- CNC ESA S 650 with colour graphics
- Tool kit: 4 V die (V=16-22-35-50) series of 835mm punches with a fractioned one
- Hydraulic crowning system managed by CNC
- GIVI optical scales
- Lazer Safe dual beam photocells
- Voith pump
- Hoerbiger hydraulic system
- High efficiency motor – class IE3
- Double guided ram
- Electrical cabinet with Telemecanique-Schneider, Esautomotion, ABB components
- Hybrid system

A CIASCUNO IL SUO UPGRADE

Se necessiti di un aumento di prestazioni, le macchine .SUPERIOR si adattano facilmente all'aggiunta dei diversi optional a scelta.

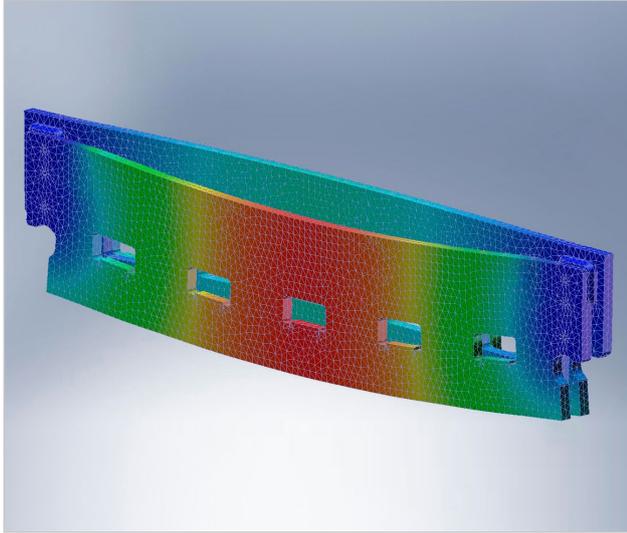
- Clever Crowning
- Flex
- Retrattili
- Back
- Soluzioni Dedicate
- Hybrid System Plus
- Iris
- Iris Plus

TO EACH HIS OWN UPGRADE

Should you need to boost the machine performance, the .SUPERIOR press brake can easily be upgraded with various options.

- Clever Crowning
- Flex
- Retractable arms
- Back
- Dedicated solutions
- Hybrid System Plus
- Iris
- Iris Plus

**SOLUZIONI
SU MISURA**
CUSTOMIZED SOLUTIONS



CLEVER CROWNING

Uno degli optional principali che migliora il lavoro in officina è il Clever Crowning.

Il sistema di bombatura non viene più gestito automaticamente dal CN ma le correzioni necessarie vengono calcolate in tempo reale per ogni piega effettuata. Vantaggi:

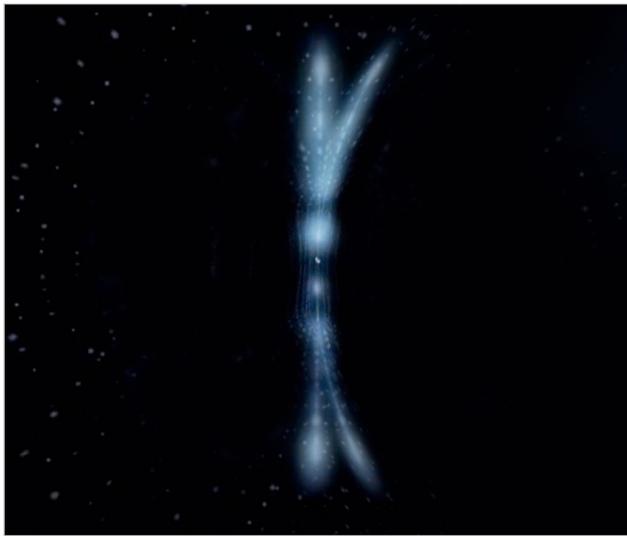
- Assicura grandi risultati anche qualora l'operatore non sia esperto.
- Correzione dell'angolo di piega senza alcuna necessità di intervento da parte dell'operatore
- Garantisce una piega sempre perfettamente lineare anche su materiali non uniformi (per es. forati/asolati misti a materiale pieno).

CLEVER CROWNING

One of the options that can definitely improve the quality in a workshop is the Clever Crowning.

The crowning system is no longer managed automatically by the NC, but the necessary corrections are made in real time for each bend. Advantages:

- This system ensures great results even when the operator is not skilled
- With the Clever Crowning the NC manages independently the correction of the bending angle, without the intervention of the user
- It assures a perfect bend even on irregular material (i.e. drilled or pierced sheets, etc.)



FLEX

Flex è l'innovativo dispositivo di controllo delle flessioni strutturali delle spalle che permette di mantenere la stessa profondità di piega indipendentemente dalla lunghezza del foglio di lamiera. Il CNC riceve i dati dai sensori di pressione dei cilindri, che vengono poi interpolati per stabilire la correzione da effettuare. Nel caso in cui sia presente il LAC preposto per il controllo dell'angolo, i dati vengono rilevati dagli straingauge, montati nel punto di massima flessione della spalla, e comunicano le misurazioni da interpolare per le correzioni.

FLEX

Flex is the innovative system for the management of the structural flexions, that ensures the same bending depth, regardless to the length of the sheet. The CNC receives the data from the sensors on the cylinders. These information are then interpolated to set the correction parameters required. In case the OAC bending angle control system is present, the data are collected and transferred by the straingauges, positioned into the point of maximum flexion of the frame.



RETRATTILI

Questo optional serve a sostenere le lamiere sottili quando la piega è lontana dal bordo. I retrattili sono attivabili da controllo numerico e funzionano pneumaticamente. Sono dotati di un rivestimento in teflon che permette di non segnare il materiale stesso. Sono montabili su tutti i modelli .SUPERIOR.

RETRACTABLE ARMS

This option is needed to support thin sheets of metal, when the bend is far from the edge. The retractable arms can be activated by the NC and pneumatically operated. They are equipped with a Teflon covering that protects the sheets. They can be assembled on all .SUPERIOR models.



BACK

La nuova gamma di riferimenti posteriori (BACK 3 - BACK 5) vanta alcune innovazioni tecnologiche che le portano al top del mercato. Tra le peculiarità tecnico strutturali troviamo:

1. Movimentazioni su guide a ricircolo di sfere per maggiore scorrevolezza e precisione;
2. Meccanica montata direttamente sulle spalle con alloggiamento lavorato al centesimo di millimetro e motori brushless con elettronica integrata gestiti in can open per elevate performance;
3. Trasmissioni su cremagliere rettificate che garantiscono velocità elevata degli assi (560 mm/s) e precisione di posizionamento di $\pm 0,02$ mm, ciò permette elevati cicli di produzione, alti standard qualitativi, alta precisione e silenziosità;
4. Nuovo registro composto da una trave strutturale di spessore 10 mm con un sistema innovativo di registrazione del parallelismo per la massima flessibilità di composizioni e personalizzazioni ed estrema rigidità e robustezza;
5. Torrette scorrevoli su 2 guide lineari contrapposte registrabili dal fronte macchina con sblocco pneumatico. La Back di base è a 2 Assi (X, R). È possibile anche qui effettuare un ulteriore upgrade portandola fino a un massimo di 6 assi (X, R, Z1, Z2, X2, X3). Tutte le torrette sono dotate di riscontro visivo a LED. L'accensione del led garantisce il contatto della lamiera con il riferimento.



SOLUZIONI DEDICATE

L'automazione dedicata ci permette di dotare la macchina con registri innovativi ed evoluti. Le macchine così prodotte si presentano come pezzi unici in grado di soddisfare le esigenze più complesse (BACK 8).

BACK

The new series of backgauges (BACK 3 - BACK 5) boast some technological innovations, that make them the top of the range in the market. Among the technical and structural features we can mention:

1. Movements on ballscrews for higher precision and smoothness;
2. Backgauge mounted onto the side frame, within a milled lodging, (precise up to the hundredth), powered by brushless servo drives, with integrated CAN open electronics, that ensure high performances;
3. Grinded rack transmission, that guarantees high speed of the axes (560 mm/s) and a positioning precision of $\pm 0,02$ mm, therefore high production rates, high standards and noiselessness;
4. New backgauge built with a 10 mm structural beam, with an innovative system for the management of the parallelism, that will allow maximum flexibility for customizations together with extreme rigidity and strength;
5. Complete fingers, running on two opposite linear guides, adjustable from the machine front with pneumatic release. The basic BACK model has 2 axes (X,R), and can be upgraded up to 6 axes (X, R, Z1, Z2, X2, X3). All the fingers are equipped with a visual reference: the LED assures the operator the correct positioning of the sheet metal, and its contact with the finger.



DEDICATED SOLUTIONS

The dedicated automation allows us to equip our machines with innovative and advanced gauge systems. This makes our machineries unique and able to satisfy the most complex needs (BACK 8).

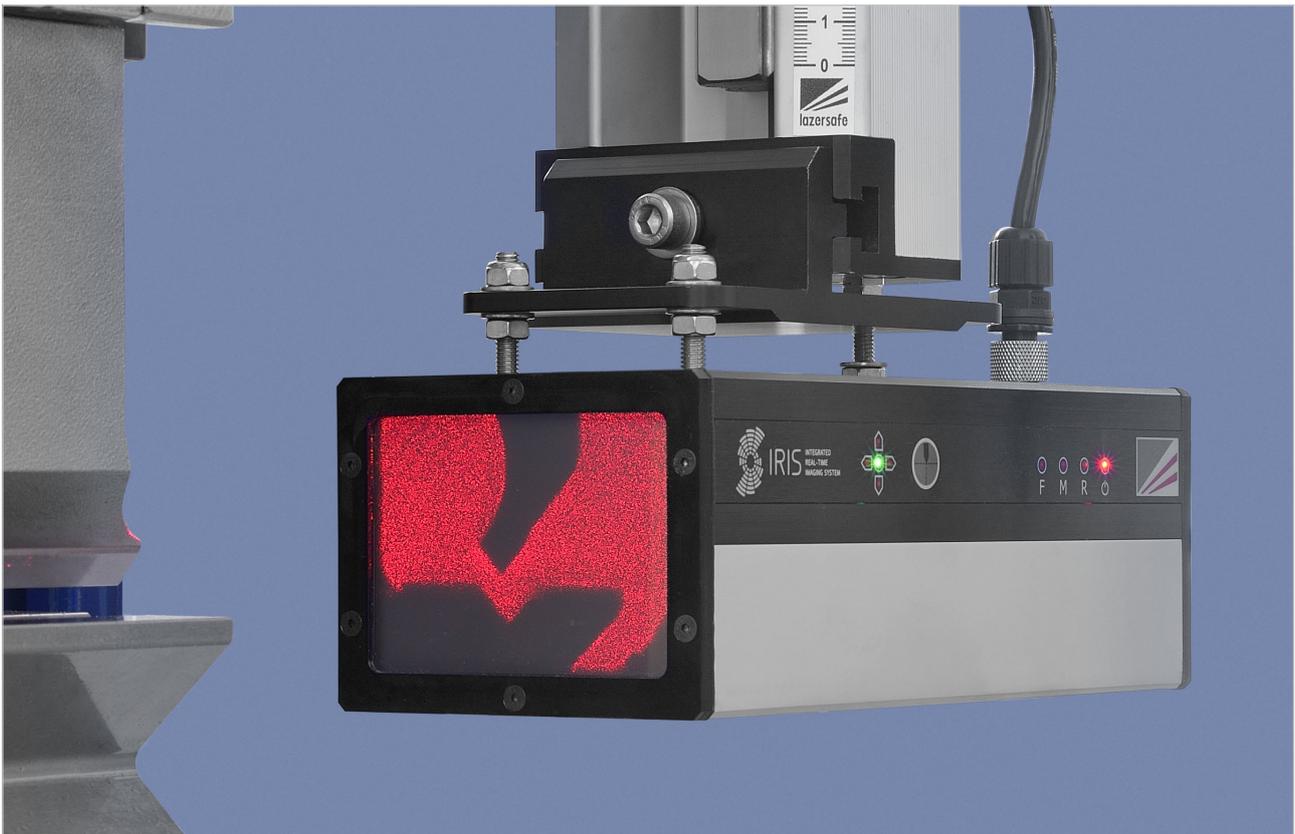


HYBRID SYSTEM PLUS

Il sistema PLUS permette un risparmio energetico del 78% rispetto ad una macchina convenzionale e una massiccia riduzione degli olii, ancora maggiore rispetto all'Hybrid System in dotazione di serie.

HYBRID SYSTEM PLUS

The PLUS system allows a 78% energy saving, if compared to traditional machineries. Moreover, there is a massive reduction of the oil used, even greater if compared to the standard Hybrid system.



IRIS

L'avanguardia in fatto di sicurezza: i cicli di lavoro sono più rapidi grazie al cambio di velocità a zero millimetri dal contatto lamiera e la gestione della velocità avviene in relazione ai pezzi che vengono lavorati.

IRIS PLUS

Velocità e precisione: il cambio di velocità è eseguito a zero millimetri dal contatto lamiera e il controllo dell'angolo garantisce risultati ottimali alla prima piegatura.

IRIS

The best in terms of safety: working cycles are faster thanks to the speed change at 0mm from the contact with the sheet. The speed management is determined by the processed parts.

IRIS PLUS

Speed and precision: the speed change is set at 0mm from the contact with the sheet and the angle control system ensures high quality results from the first bend.

ACCESSORI

ACCESSORIES



SISTEMA AUTOMATICO WILA

Bloccaggio idraulico per punzoni con aggancio diretto sulla traversa superiore.

AUTOMATIC WILA SYSTEM

Hydraulic clamping system for the punches, fixed directly onto the ram.



SISTEMA AUTOMATICO PROMECAM

Bloccaggio pneumatico per punzoni con sgancio rapido frontale.

AUTOMATIC PROMECAM SYSTEM

Pneumatic clamping system for the punches with quick frontal release.



SISTEMA SEMI-AUTOMATICO PROMECAM

Bloccaggio manuale per punzoni con sgancio rapido frontale.

SEMI-AUTOMATIC PROMECAM SYSTEM

Manual clamping system for the punches with quick frontal release.



SUPPORTI FRONTALI

Supporti frontali scorrevoli, orientabili e regolabili in altezza.

FRONT SUPPORT

Front support on linear guides with adjustable height.



ACCOMPAGNATORI LAMIERA

Accompagnatori di lamiera automatici, gestiti da CNC.

BENDING SUPPORTS

Automatic bending support managed by CNC.



CNC DELEM TOUCHSCREEN

CNC DELEM TOUCHSCREEN

MODELLI

MODELS



**ANCHE
CESOIE.**

ALSO SHEARS.



VICLA®

VICLA

Via Parravicini 8
22031 Albavilla / CO
Italy

T. +39 031 622065
F. +39 031 3357550
info@vicla.eu



VICLA.EU